

MARKTFÜHRER IN DER ENTWICKLUNG VON
INNOVATIVEN FLUORPOLYMER-PRODUKTEN



FLUOROCARBON



Einführung

Über uns

Fluorocarbon wurde 1962 gegründet und ist ein Spezialist für die Entwicklung und Herstellung komplexer, gespannter Teile, PTFE-Dichtungen, Gleitlager und Verschubsysteme. Da marktführende Unternehmen aus den verschiedensten Branchen zu unseren Kunden zählen, passen wir unsere Produkte und Leistungen stets an deren steigende Anforderungen an.

Die Fluorocarbon-Gruppe verfügt über 3 Fertigungsstätten: 2 im Vereinigten Königreich und 1 in Europa, außerdem Vertriebsbüros in Europa und den USA sowie Partner auf der ganzen Welt. Unser Ziel ist es, unseren Kunden stets höchste Qualität und kostengünstige Lösungen zu bieten, von Materialauswahl und Produktentwicklung bis hin zu Fertigung und Vertrieb.

Dank einem nach ISO 9001:2015 zertifizierten Qualitätssystem und einem Forschungs- und Entwicklungsteam, das kontinuierlich nach der Einführung neuer Materialien und Produkte strebt, verfügen wir über die betriebseigenen Ressourcen, um individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnittene Produkte anzubieten.

Unsere Branchen

Anwendungsbereiche



Luft- und Raumfahrt

Unsere Produkte finden Kundenzuspruch von Unternehmen wie Airbus UK, Rolls Royce und BAE Systems und werden in Anwendungen der größten Verkehrs- und Militärflugzeugprogramme eingesetzt.



Chemische Industrie

Wir bieten eine große Auswahl an Hochleistungskomponenten an, die innerhalb eines weiten Temperaturbereichs eingesetzt werden können und gleichzeitig eine hohe chemische Beständigkeit und Flexibilität aufweisen.



Lebensmittelsektor

Wir bieten eine große Auswahl an Produkten für Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie und legen höchsten Wert darauf, die Auflagen von FDA-Zulassungen zu erfüllen.

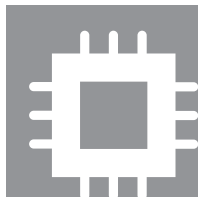
Fluorocarbon ist einer der größten Verarbeiter von Fluorpolymeren im Vereinigten Königreich.

Unsere Lösungen werden in mehr als 60 Ländern und auf allen Kontinenten eingesetzt.



Medizin und Pharmaindustrie

Wir entwickeln spezielle chemikalienbeständige Kunststoffteile, die die strengen Anforderungen für Anwendungen in empfindlichen medizinischen Geräten erfüllen.



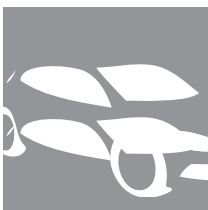
Halbleiter

Wir beliefern Halbleiter-Erstausrüster weltweit mit entscheidenden Komponenten, die in hoch entwickelten Waferanlagen zum Einsatz kommen.



Flow Management

Von kryogenischen bis hin zu HPHT-Anwendungen, unsere kundenspezifischen Lösungen beinhalten verschiedene Dichtungstypen, Ventilsitze und ausgereifte Komponenten für Armaturen, Pumpen, Kompressoren und weiteres Flow Control Equipment. NORSOK Zulassungen stehen zur Verfügung und API Tests können von unserem technischen Team unterstützt werden.



Automobilbranche

Im Bereich der Produktentwicklung streben wir stets danach, die Bedürfnisse unserer Kunden aus der Automobilbranche aktuell und auch in Zukunft zu erfüllen. Unsere kostengünstigen und langlebigen Kunststoffteile sind so konzipiert, dass sie die hohen Qualitätsansprüche der Produktionsqualitätsvorausplanung, des Produktions- teilabnahmeverfahrens und der statistischen Prozesskontrolle erfüllen.



Off-highway

Produkte, die im anspruchsvollen Off-Highway-Sektor und in der Bauindustrie verwendet werden, müssen oft extremen Kräfteinwirkungen standhalten. Wir entwerfen und fertigen daher strapazierfähige Bauteile, die sich gleichzeitig durch eine hervorragende Wetter- und Abriebfestigkeit auszeichnen.



Öl-/Gasindustrie und Petrochemie

Wir fertigen eine Vielzahl an Teilen für Anwendungen in der Öl- und Gasindustrie, die speziell entworfen wurden, um extremen Belastungen und Temperaturen standzuhalten und unter anderem für Unterwasseranlagen, Bohrinnseln und Prozessanlagen genutzt werden.

Unser
Produktangebot

Hochleistungshalbzeuge

Dank über 50 Jahren Erfahrung in der Fertigung und Verarbeitung von PTFE, schmelzbaren Fluorkunststoffen und Hochleistungspolymeren bieten wir eines der weltweit umfassendsten Sortimente von technischen Kunststoffen und Halbzeugen an.

Die Produkte aus der Fluorinoid®-Produktreihe sind in vielen Varianten erhältlich. So können Sie über uns virginale Materialien beziehen oder Füllstoffe wie Glas, Kohlefasern, Graphit oder Bronze beimischen lassen, was direkt bei uns im Werk durchgeführt wird. Da wir dieses Angebot mit modernsten Fertigungs- und Messtechnologien kombinieren, erhalten Sie bei uns einen qualitativ hochwertigen Komplettservice, der kaum zu übertreffen ist.



Schmelzbare Fluorpolymere

Dank unserer hoch spezialisierten Verarbeitungsanlagen und unserer großen Bandbreite an Werkzeugsystemen können wir aus Hochleistungsmaterialien und schmelzbaren Fluorkunststoffmaterialien Halbzeuge zum anschließenden Zerspanen herstellen oder Formteile in kleiner bis großer Stückzahl fertigen. Unser Sortiment umfasst eine Vielzahl an Produkten, darunter extrudierte und formgepresste Stäbe, Rohre, Platten und kundenspezifische Formen aus Werkstoffen wie PEEK, PCTFE, PFA und FEP.

Wir bieten:

- **Stäbe und Rohre**
- **Platten und Bänder**
- **Ätzen und Kleben**

Für schmelzbare Fluorpolymere, PTFE-Stäbe und Rohre sowie Ätzen und Kleben kontaktieren Sie uns unter **+44 (0) 1992 550731**.

Für PTFE-Platten und -Bänder sowie Ätzen kontaktieren Sie uns unter **+44 (0) 161 777 6300**.

Weitere Informationen finden Sie in unserer Broschüre „Technische Hochleistungskunststoffe und Halbzeuge“.



**ANGEBOTENE DIENSTLEISTUNGEN
UMFASSEN:**

- Auf Wunsch kann der Kunststoff entspannt werden, um Zerspanungsprozesse mit engen Toleranzen zu ermöglichen
- Tests auf Zugfestigkeit und Dehnung im Werk
- Präzisionsschliff für Zerspanung bei engsten Toleranzen

Eigenschaften im Überblick

Fluorpolymere und Technische Kunststoffe													
Fluorid@ Sorte	Material	Allgemein			Mechanisch					Elektrisch		Thermisch	
		Dichte	Brennverhalten	Wasseraufnahme	Dehnfestigkeit bei 23°C	Dehnfähigkeit bei 23°C	Rockwellhärte	Shore-Härte D	Reibungskoeffizient	Spezifischer Durchgangswiderstand	Durchschlagfestigkeit	Linearer Ausdehnungskoeffizient	Max. Betriebstemperatur
		g/cm ³		%	N/mm ²	%				Ωcm	KV/mm	10 ⁻⁵ K ⁻¹	°C
FL100	PTFE Virgin	2.14-2.19	NB	0.00	20-40	200-450		55-65	0.05-0.2	10 ¹⁸	40-80	12-16	260
FL105	PTFE 25% Glas	2.24	NB		12-20	200-300		60-70	0.07-0.2			11-15	260
FL115	PTFE 25% Kohlenstoff	2.10	NB		11-16	70-150		60-70	0.1-0.2			8-11	260
FL141	PTFE 60% Bronze	3.90	NB		10-14	80-160		65-75	0.07-0.2			9-14	260
FL200	Modified PTFE	2.16	NB		30	375		56	0.05-0.20	>10 ¹⁸	70	12-17	260
FL305	PFA	2.12-2.17	NB	<0.03	25-32	300		60-65	0.2-0.3	>10 ¹⁸	50-80	12-16	260
FL304	FEP	2.12-2.17	NB	<0.01	19-25	250-350		55-60	0.2-0.3	>10 ¹⁶	50-80	8-14	200
FL300	ETFE	1.70-1.75	SE	<0.1	36-48	200-500	R45-55	70-75	0.3-0.5	>10 ¹⁶	60-90	5-9	150-180*
FL308	PVDF	1.75-1.78	SE	0.05	30-50	20-250	R100-115	75-85	0.2-0.5	10 ¹⁴	40-80	8-12	150-170*
FL346	ECTFE Halar®	1.67-1.70	SE	<0.1	41-54	200-300	R85-95	70-80	0.2	10 ¹⁵	50	4-7	150-180*
FL325	PCTFE	2.10-2.16	NB	<0.01	31-42	80-250	R103-118	70-90	0.2-0.3	>10 ¹⁷	50-70	4-8	150-180*
FL347	VespeI® SP1	1.35-1.45	SE	1-1.3	45-86	2-8	E45-60		0.2-0.35	10 ¹⁴ -10 ¹⁵		4-6	300
FL348	PPS	1.34	NB	0.07	70	3	M93		0.24-0.3	10 ¹⁶	20	7	200
FL341	PES	1.37	NB	2.2	85	30	M88		0.27-0.32	10 ¹⁶	16	3-6	180
FL350	PEEK	1.30	NB	0.5	105	110	M99		0.2-0.25	10 ¹⁶	19	7	260
FL340	UHMPE	0.94	BB		20-40	300-500		60-70	0.15-0.3	10 ¹⁷	90	20	80
FL349	NYLON 6	1.10-1.15	BB	9-10	40-80	80-100	M80		0.22-0.26	10 ¹³	35	8	90
FL328	NYLON 66	1.10-1.15	BB	7.5-9.5	40-85	60	M80		0.2-0.28	10 ¹⁵	30	7-10	90
FL333	NYLON 12	1.01-1.05	BB	1.5-2	40-60	150-350	M82			10 ¹⁵	35	8-15	70
FL339	HDPE	0.945-0.963	BB		19-35	300-500	M75-80	62-69	0.3-0.35	10 ¹⁷	60-90	15-20	80
FL321	POM	1.40-1.42	BB	0.8	70	30-80	M80		0.14-0.35	10 ¹⁵	20	11	85-145*

NB - Nicht Brennbar SE - Selbsterlöschend BB - Brennbar

Die erwähnten Eigenschaften enthalten Standardwerte für Vergleichszwecke und stellen keine Produktspezifikation dar. Eigenschaften können variieren abhängig von Hersteller, Verarbeitungsmethode, Gestalt und Messrichtung. Die genannten Eigenschaften dienen nicht für Designzwecke. Bitte wenden Sie sich an unsere Konstruktionsabteilung, wenn Sie konkrete Eigenschaften für spezifische Anwendungen benötigen.

Halar® ist ein registriertes Markenzeichen von Solvay, Vespel® ist ein registriertes Markenzeichen von DuPont. *Max. Betriebstemperatur hängt von der Anwendung ab, bitte kontaktieren Sie uns für mehr Information.

Unser Fluorinoid®-Verzeichnis enthält über 500 Kunststoffvarianten, die auf PTFE und anderen Thermoplasten basieren. Unsere Materialien bieten außergewöhnliche Eigenschaften an, die Anwendungen in anspruchsvollen Bedingungen mit Betriebstemperaturen von bis zu 300°C erlauben.

Verarbeitete Kunststoffe umfassen:

PTFE, PEEK, PPS, PFA, PVDF, PPS, ETFE, PCTFE und gefüllte Varianten mit Glas-, Kohlenstoff-, Graphit-, Bronze- und anderen Kunststoffanteilen.

Services

- Produktentwicklung und Hilfe bei der Materialauswahl
- Kritische Anwendungen
- Kundenspezifische Polymer mischungen inclusive kundeneigener Farbtöne
- Rezepturbestimmung und internes Mischen von Kunststoffen in einem sauberen und kontrollierten Umfeld
- Tests von Rohmaterialien, Halbzeugen und Fertigteilen gemäß einer Vielzahl von europäischen, amerikanischen und internationalen Standards
- Prototypenfertigung
- Wärmebehandlung und Konditionierung, um zerspanende Verarbeitung mit engen Toleranzen zu unterstützen
- Hochentwickelte F-LON® Oberflächenbeschichtungen einschließlich Sol-Gel Keramik Technologie

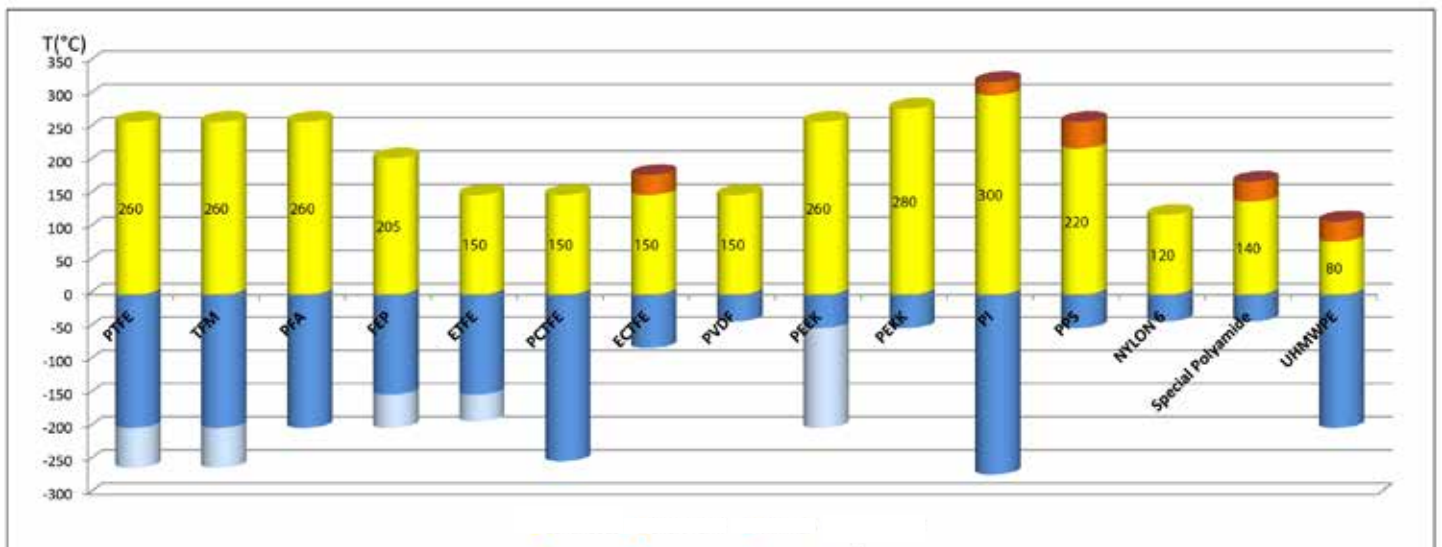
Außergewöhnliche Eigenschaften:

- Hohe chemische Beständigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Einzigartige Durchschlagseigenschaften
- Hervorragende Wärmeisolierung
- Sehr gute Verschleiß Eigenschaften

Wir stellen die höchsten Standards für das Endprodukt sicher, indem wir die vollständige Kontrolle über den Herstellungsprozess behalten, vom Rohmaterial, zum Halbzeug bis hin zum Fertigteil.

Halbzeuge können zu hohen Qualitätsstandards und kundeneigenen Normen im Press- und Extrusionsverfahren hergestellt werden, mit anschließender zerspanender Weiterverarbeitung zu kundenspezifischen Fertigteilen. Außerdem bieten wir die Herstellung von Fertigteilen durch Spritzguss an.

Betriebstemperatur



Das Diagramm zeigt allgemeine Minimal- und Maximaltemperaturen für verschiedene Kunststoffe in Gelb bzw. Blau. Der erweiterte Bereich in Orange und Grau zeigt, dass der Temperaturbereich der für bestimmte Anwendungen und / oder für kurze Zeit vergrößert werden kann.

	PTFE	TFM	PFA	FEP	ETFE	PCTFE	ECTFE	PVDF	PEEK	PEKK	PI	PPS	Nylon 6	Special Polyamide	UHMWPE
Max. Kurzzeittemperatur							180				320	260		170	110
Max. Dauertemperatur	260	260	260	205	150	150	150	150	260	280	300	220	120	140	80
Min. Dauertemperatur	-200	-200	-200	-150	-150	-250	-80	-40	-50	-50	-270	-50	-40	-40	-200
Anwendungsabhängige Minimaltemperatur	-260	-260		-200	-190				-200						

Die erwähnten Eigenschaften enthalten Standardwerte für Vergleichszwecke und stellen keine Produktspezifikation dar. Eigenschaften können variieren abhängig von Hersteller, Verarbeitungsmethode, Gestalt und Messrichtung. Die genannten Eigenschaften dienen nicht für Designzwecke. Bitte wenden Sie sich an unsere Konstruktionsabteilung, wenn Sie konkrete Eigenschaften für spezifische Anwendungen benötigen.

Unser
Produktangebot

Zerspante Teile

Wir sind auf die präzisionsgenaue Zerspantung von Fluorkunststoffmaterialien spezialisiert, aus denen wir mithilfe modernster Technologien komplexe Bauteile für die Verwendung in den verschiedensten Sektoren fertigen, darunter Luft- und Raumfahrt, Chemie, Medizin, Pharmaindustrie und Telekommunikation.

Ganz gleich, ob Sie nur einen Prototyp benötigen oder große Stückzahlen gefordert sind, dank unserer hochmodernen Anlagen mit Fräsen, Drehzentren, mehrachsigen CNC-Maschinen und Langdrehmaschinen können wir einen maßgeschneiderten Service anbieten, der individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten ist.

Fluorocarbon bietet ein umfassendes Angebot moderner Fertigungsdienstleistungen für die Produktion hoch präziser zerspantener Teile.



Für Zerspanungs- und Formteile kontaktieren Sie uns unter **+44 (0)1992 550731**



Unser
Produktangebot

Formteile

Dank unserer umfangreichen Spritzguss- und Spritzpresseinrichtungen können wir eine Vielzahl von schmelzbaren Fluorkunststoffen und modernen technischen Thermoplasten zu Präzisionsteilen verarbeiten. Zusätzlich bedienen wir uns automatischer Pressverfahren, um komplexe PTFE-Komponenten herzustellen.

Unsere hochwertigen Produkte werden in einigen der prestigeträchtigsten Projekte weltweit eingesetzt und in vielen verschiedenen Anwendungsbereichen verwendet, darunter in der chemischen Industrie, in der Medizin, im Fluid Handling und in der Luft- und Raumfahrtindustrie.

Ergänzt werden unsere Formverfahren durch erstklassigen technischen Support, Materialberatung sowie Produkt- und Formendesign.

Spritzguss

Fluorocarbon verfügt über mehrere, speziell angepasste Hochtemperaturmaschinen für das Spritzgussverfahren, die sich zur Fertigung einer Vielzahl von Teilen eignen. Als Werkstoffe können Thermoplaste oder Fluorkunststoffe wie PFA, FEP, PCTFE, PEEK, ETFE, ECTFE, PES, PAI und PPS dienen.

Unsere in Bezug auf Kosten und Betriebssicherheit hoch optimierten Anlagen eignen sich sowohl für die Fertigung von komplexen Formteilen in hoher Stückzahl als auch für die einmalige Herstellung maßgeschneiderter Teile, die für eine bestimmte Anwendung benötigt werden. Dank unseres einzigartigen Werkzeugsystems können wir schon vor Produktionsbeginn Musterstücke und Prototypen bereitstellen.

Unser
Produktangebot

Dichtungen

Fluorocarbon hat sich der Entwicklung und Fertigung von hoch leistungsfähigen federunterstützten PTFE-Dichtungen, Fluoroglide®-PTFE-Lagern, metallenen Dichtungsringen und Radialwellendichtringen mit PTFE-Lippe verschrieben. Die verschiedenen Dichtungen sind mit Gummi- oder Metallfedern in einer Vielzahl von Formen und Materialien erhältlich und können so für fast alle Dichtungsanwendungen verwendet werden.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Anwendung in den verschiedensten Bereichen, darunter Chemie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie und Offshore-Branche, sowie Sonderanfertigungen für Spezialanwendungen.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Anwendung in den verschiedensten Bereichen, darunter Chemie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie und Offshore-Branche.

Unsere Dichtungen sind für den Einsatz unter anspruchsvollsten Bedingungen konzipiert und zeichnen sich durch die folgenden Eigenschaften aus:

- Herausragende chemische Beständigkeit
- Großer Betriebstemperaturbereich
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Gute Trockenlaufeigenschaften

Ganz gleich, ob Standarddichtung oder Spezialanforderung, unser engagiertes Technikteam hält garantiert eine innovative und effektive Lösung für Sie bereit, die ganz auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.



Für Dichtungen und Lager kontaktieren Sie uns unter +44 (0)1992 550731

Weitere Informationen finden Sie in unserer Broschüre Hochleistungsdichtungen und -lager

Unser Komplettangebot an Dichtungen

Maßgeschneiderte Dichtungen
Fluoroglide®-Lager
Polyurethan-Dichtungen

Federunterstützte
Elastomerdichtungen
Radialwellendichtringe

Metallische Dichtungsringe
Federunterstützte Dichtungen



Unser
Produktangebot

Fluoroglide®-Gleitlager, -Rohrhalterungen und -Verschubsysteme

Der Vershub von schweren Lasten bedarf besonderer Expertise. Setzen Sie unsere belastbaren und reibungsarmen Fluorinoid®-Materialien für Gleitlager- und Vershubsysteme im Bauwesen sowie in der Öl- und Gasindustrie ein.

Auf der Basis unserer 40-jährigen technischen Expertise bieten wir einen professionellen Entwicklungs-, Fertigungs- und werksseitigen Beratungsservice an, um all Ihre Anforderungen im Bereich Gleitlager und Vershubsysteme zu erfüllen. Zusätzlich liefern wir glatte und genoppte PTFE-Einsätze an viele führende Hersteller von Topflagern für den Straßen- und Brückenbau.

Wir bieten:
Fluoroglide®-Gleitlager und -Rohrhalterungen

Fluoroglide®-Verschubsysteme

Unsere Fluoroglide®-Gleitlager sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Als Lagerwerkstoff kann virginales oder mit Glas gemischtes Fluorinoid® PTFE geliefert werden. Jedes Lager wird individuell für die gewünschte Anwendung konzipiert.



Fluoroglide®-Verschubsysteme

Auf der Basis der bewährten PTFE-Gleitlagertechnologie entwerfen und fertigen wir geklebte Fluoroglide®-Verschubplatten aus PTFE und Metall, die ganz auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

Zusätzlich bieten wir Fluoroslip® 415 und Fluoroslip® 414 mit PTFE-Zusatz an, um die Leistungsfähigkeit unserer Lager zu erhöhen und die Reibung zu verringern.

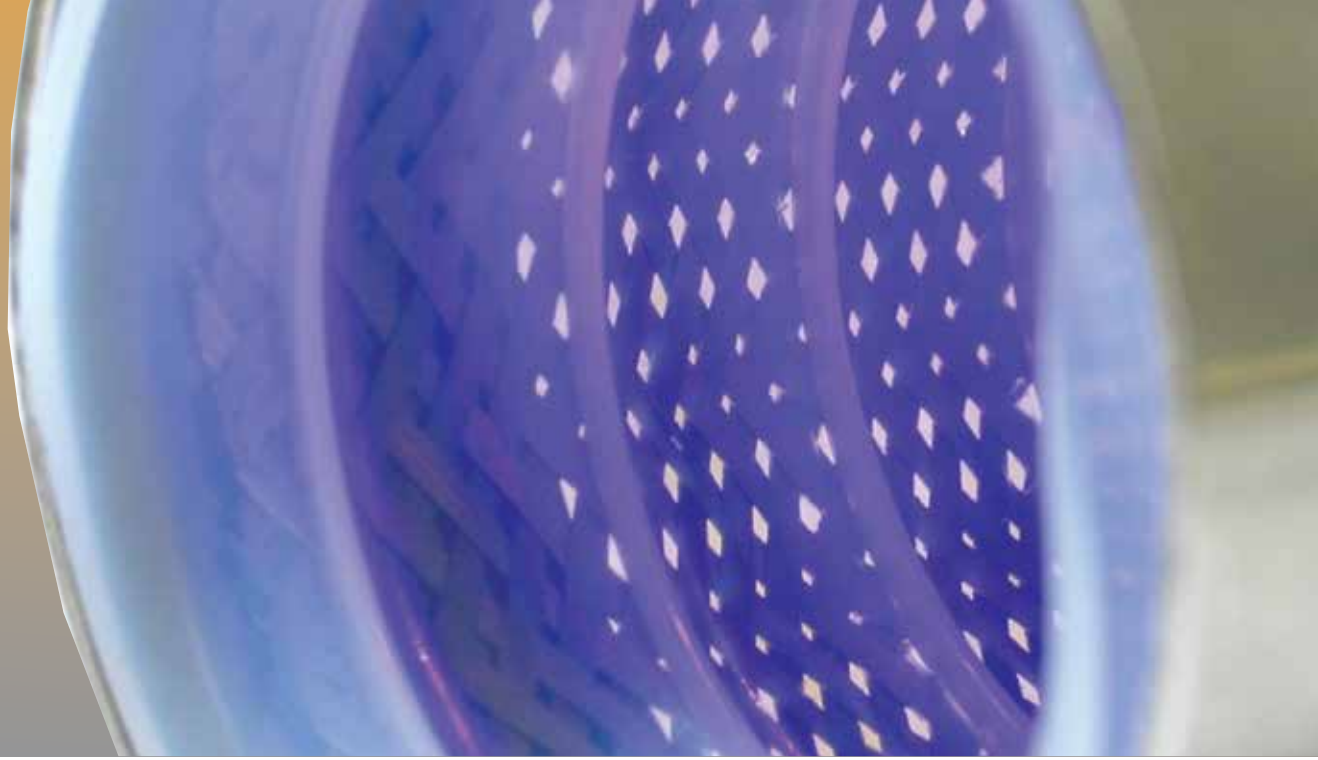
Anwendungsbereiche:

- Ausdehnung in Pipelines, Wärmetauschern, Betondecks oder Rohren
- Einwirkungen auf Rohrleitungen durch Tieftemperaturen, Schwingungen und Schall
- Im Bereich der Ölförderung in der Nordsee genutzte, dampfbeheizte Rohrleitungen
- Öl-, Wasser- und Gastransport – oberirdische Hauptrohre
- Große und komplexe Betongebäude – mehretagige Parkhäuser, Gemeindezentren usw.
- Fußgängerwege

Für Gleitlager, Rohrhalterungen und Vershubsysteme kontaktieren Sie uns unter **+44 (0)1992 550731**
Weitere Information finden Sie in unserer Broschüre „Fluoroglide®-Gleitlager, -Rohrhalterungen und -Verschubsysteme“.



Was uns von Wettbewerbern unterscheidet,
sind unsere zentralen Werte der Kundenorientierung,
hohen Qualität und des Engagements



Unser
Produktangebot

Schläuche

Bei uns finden Sie eine große Auswahl an Schläuchen und Schlauchleitungen aus Fluoroline®-PTFE, die in vielen Ausführungen erhältlich sind, darunter glatte oder gewellte Schläuche, Geflechschläuche oder Schläuche ohne Geflecht, hitzegeschützte und vorgeformte Schläuche. Alle Schlauchleitungen können mit Standard- oder sonderangefertigten Endstücken geliefert werden.

PTFE-Schläuche eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen: Sie halten

aggressiven Chemikalien stand, können bei hohen und niedrigen Temperaturen, hohem Druck und Dampf eingesetzt werden und eignen sich für Lebensmittel, Gase, hydraulische Flüssigkeiten und sterile Materialien.

Unsere Schläuche werden bereits erfolgreich in vielen Bereichen eingesetzt, zum Beispiel in der Energieindustrie, in der Luft- und Raumfahrt, im militärischen Bereich und in der chemischen Verarbeitungsindustrie.

Unser
Produktangebot

Ventilsitze

Bei uns finden Sie ein umfassendes Angebot an Weichsitzen für viele verschiedene Sektoren, die bereits viele globale Kunden über uns beziehen. Als Standardmaterial für Ventile werden alle Arten von PTFE und modifiziertem PTFE, alle Arten von Fluorkunststoffen sowie Hochleistungskunststoffe und -kautschuk verwendet. Zusätzlich sind unsere Produkte in Standardgrößen und großen Größen erhältlich und können auf Wunsch aus speziell entwickelten Materialien sonderangefertigt werden.

Anwendungsbereiche:

- Ventilsitze und Ventilsitzringe – Sitze für alle Ventilarten, darunter Kugelventile, Schmetterlingsventile, Schieberventile, Drosselventile und Kegelventile
- Ventilschaftabdichtungen, darunter Dachmanschetten und alle Arten von federunterstützten Dichtungen

Unser
Produktangebot

PU und gummierte Produkte

Unser technisches Team kann eine Vielzahl von Elastomerteilen entwerfen, entwickeln und spezifizieren, die sich für viele verschiedene Anwendungen in der Offshore-Branche, im Bauwesen und im Off-Highway-Sektor eignen. Wir beliefern einige der größten Unternehmen weltweit mit einer Vielzahl von Elastomerteilen, darunter:

- Rohrschellen
- Ventilsitze
- Dichtungen
- Tüllen
- Bälge
- Membranen
- Anschlagpuffer



Weitere Informationen erhalten Sie unter
+44 (0)845 250 5100

Technical enquiries should
be made via our website contact

Unsere Leistungen

Qualitätsanspruch

Zu den Grundsätzen von Fluorocarbon gehört die kontinuierliche Optimierung unseres Qualitätsmanagementsystems, und quer durch alle Unternehmensebenen möchten wir die Erwartungen und Bedürfnisse unserer Kunden nicht nur erfüllen, sondern stets übertreffen.

Besonderes Augenmerk gilt dabei der Qualitätssicherung während des gesamten Fertigungsprozesses, vom Ausgangsmaterial über die Fertigung bis hin zur Kontrolle und Lieferung des fertigen Produkts. Dabei stellen wir sicher, dass alle Personen, die einen direkten Einfluss auf die Qualität unserer Produkte haben können, über die nötigen Fähigkeiten und Qualifikationen verfügen, um diese Qualitätsansprüche zu erfüllen.

Labortests

Dank unseres modernen qualifizierten Labors können wir all unsere Produkte und Materialien vollständig rückverfolgen und die beste Verarbeitungsqualität garantieren. Wir führen laufend Tests und Analysen gemäß internationalen Standards durch, darunter ASTM, DIN, BSI und ISO. Durchgeführt werden unter anderem Tests zu Dehnbarkeit, Dehnung, Dichte und Härte sowie Schältests.

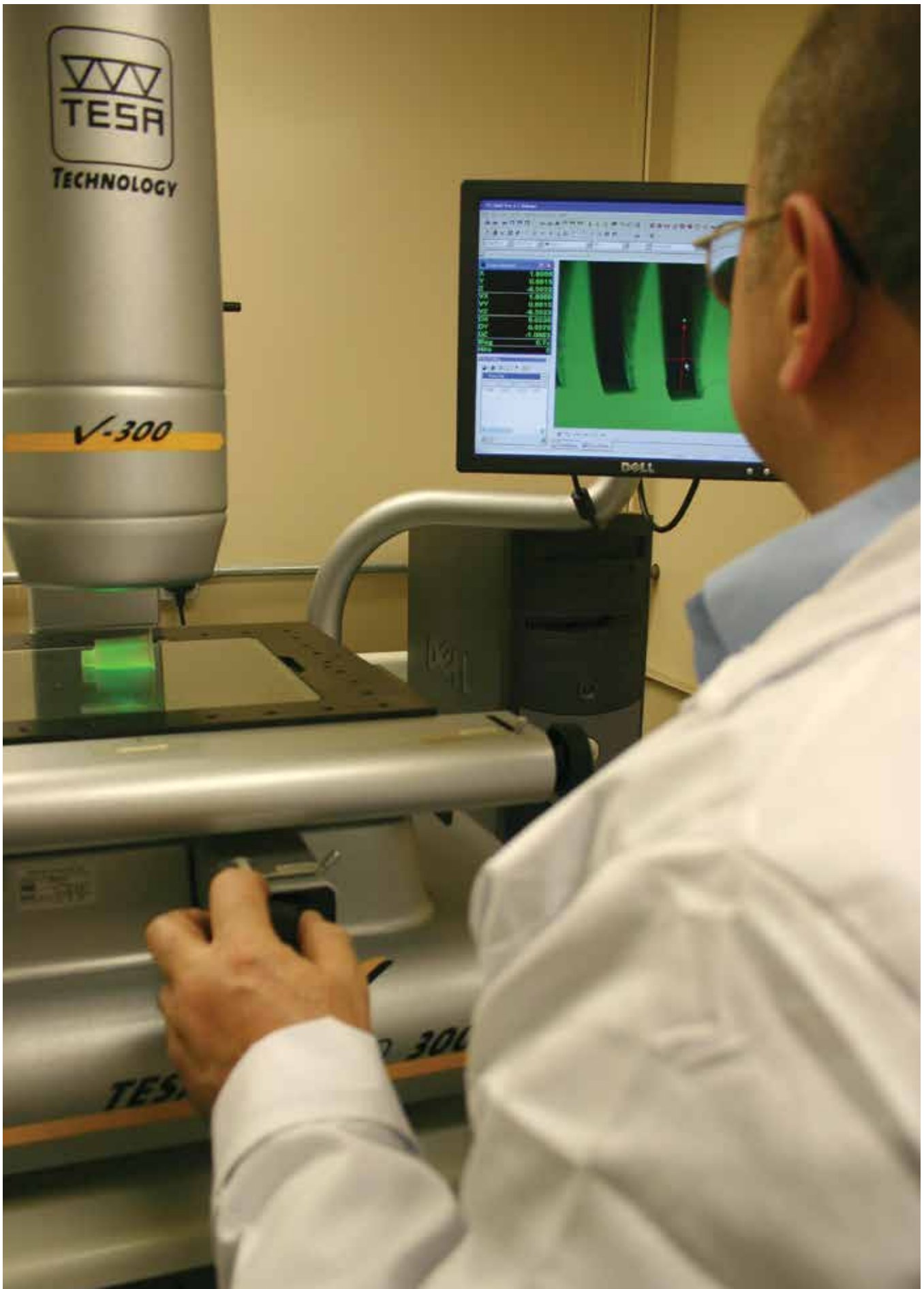
Umweltpolitik

Umweltfragen stehen für uns an erster Stelle, und wir arbeiten ständig daran, unsere Leistungen in diesem Bereich zu optimieren. Die Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks ist heute für viele Unternehmen von grundlegender Bedeutung. Vom Designprozess bis hin zur Fertigung sind wir bestrebt, potenzielle Auswirkungen auf Mitarbeiter, Kunden, die allgemeine Öffentlichkeit und die Umwelt zu minimieren, indem wir alle relevanten Gesetzgebungen einhalten.

Zulassungen

- BS EN ISO 9001:2015
- BS EN ISO 14001:2015
- AS9100 Luft- und Raumfahrtzulassung
- BAE Systems Militärprogramm-Aktivitäten (Zulassungsnr. BAE/AG/10755/MAA)
- Rolls Royce
- Airbus UK Limited (Zulassungsnr. AUK/SA/30043)
- Dowty – GE
- Raytheon
- Pattonaire







Unsere Leistungen

Forschung und Entwicklung

Unsere qualifizierten F&E-Techniker und Werkstoffspezialisten können dank unserer Design-, Entwicklungs- und Laboreinrichtungen gesamte Projekte vom Entwurf bis hin zur Fertigung abwickeln und führen fortlaufend neue Material- und Produktentwicklungsprojekte durch. Auf der Basis unserer engen Partnerschaften mit Unternehmen weltweit bieten wir maßgeschneiderte, auf spezifische Anwendungen zugeschnittene technische Lösungen.

Materialien

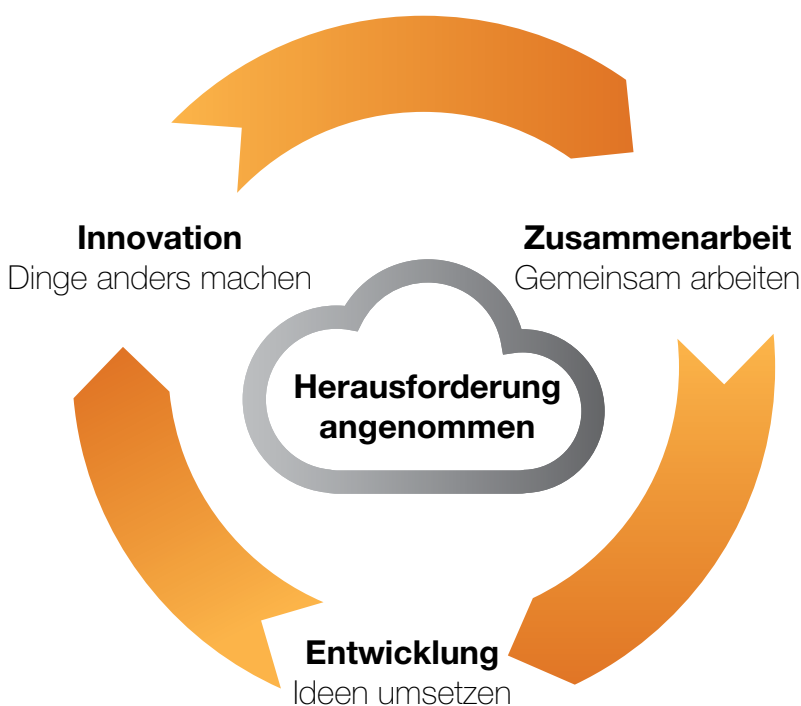
In unserem Fluorinoid®-Produktangebot finden sich mehr als 500 Materialien. Dank ihrer herausragenden Eigenschaften können sie auch unter schwierigsten Umgebungsbedingungen bei Temperaturen über 300 °C eingesetzt werden.

Zu den Materialien zählen unter anderem:

PTFE, PEEK, PCTFE, PFA, PPS, ETFE und ECTFE.

Unsere Leistungen

- Beratung zur geeigneten Werkstoffauswahl für verschiedenste Anwendungen
- Kundenspezifische Mischungen mit Farbpigmenten für individuelle Produkte
- Rezeptierung und werksintern durchgeführte Mischung spezieller Compounds in einer sauberen und kontrollierten Umgebung
- Vielzahl von Füllstoffen inklusive Glas, Kohle, Graphit, Bronze, Ekonol und Aluminium
- Tests von Materialien und fertigen Produkten nach einer Vielzahl von europäischen, US-amerikanischen und internationalen Standards



Kontakt

K

Hauptansprechpartner:

Web: www.fluorocarbon.co.uk

Email: info@fluorocarbon.co.uk

Fluorocarbon Company Ltd

Niederlassung Hertford
Caxton Hill
Hertford
Hertfordshire
SG13 7NH
Vereinigtes Königreich
Tel: +44 (0)845 250 5100
Fax: +44 (0)845 250 5101

Fluorocarbon Company Ltd

Niederlassung Manchester
Northbank Industrial Park
Excalibur Way
Irlam
Manchester
M44 5DL
Vereinigtes Königreich
Tel: +44(0)161 777 6300
Fax: +44(0)161 776 2503/7

Fluorocarbon Polymers SRL

Niederlassung Europa
SC Fluorocarbon SRL
Strada Dunarii Nr, 277, Corp C9
Alexandria
Judetul Teleorman
Rumänien
Tel: +40 247 306170/314245
Fax: +40 247 421076